



# NICHIYU ENVIRONMENTAL REPORT

ニチユ環境レポート  
2012



日本輸送機株式会社

## 社長メッセージ

### “ニチュ環境レポート2012”発行にあたって

日頃より当社の事業活動にご支援、ご協力を賜り、厚くお礼申し上げます。

ニチュグループでは、「物流技術で豊かな社会創りに貢献する」を企業理念とし、「社会・地球環境への貢献」を経営方針のひとつとして活動しています。

当社の主要製品であるフォークリフト、物流システム機器については、さらなる性能向上はもちろん、バッテリーに代わる新エネルギーへの対応等の研究開発や環境負荷低減への取り組みを継続的に進めています。

今後も、グループ一丸となって、環境リスクやライフサイクルを考慮し、環境負荷の低減に努めてまいります。

この“ニチュ環境レポート2012”は、当社京都工場及び滋賀工場を対象とし、主に2011年度の当社の環境への取り組みを、お客様をはじめ、当社グループを支えていただいている皆様方に、分かりやすく紹介できるよう簡潔にまとめたものです。皆様からのご意見・ご感想をいただければ幸いです。



取締役社長 二ノ宮 秀明

## 環境方針・推進体制

### 環境方針

#### 環境理念

誠実かつ健全な企業活動を実践し、社会の発展と地球環境の保全に貢献する

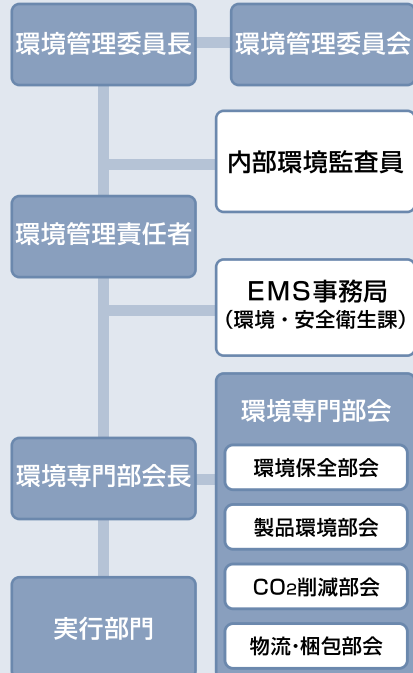
#### 環境方針

日本輸送機株式会社及びその関連会社は、環境理念にもとづき、バッテリーフォークリフト等の産業車両、物流システム及び物流関連商品の開発・製造・販売・サービスを中心とした事業活動において、持続的な環境負荷の低減と社会の環境改善を目指して、次の環境方針にもとづき積極的に活動する。

- あらゆる事業活動において、環境の保全と調和を経営の最重要課題のひとつとして位置づけ全社をあげて取り組む。
- 環境マネジメントシステムにもとづき、当社の事業活動が環境に与える影響を的確に捉え、環境保全活動を推進するとともに、環境汚染の予防に努める。
- 環境関連の法規、条例及び協定、当社が同意するその他の要求事項を順守し、自主基準を策定して環境保全に取り組む。
- 当社の事業活動における環境影響を考慮して、以下を重要項目として取り組む。
  - 環境に配慮した製品づくりを行う。
  - 事業活動に伴う産業廃棄物の減量化、再資源化及び適正処理化を行う。
  - 原材料及び燃料・エネルギーの消費効率を高め、製造時の環境保全を図る。
  - 製品・部品の物流時における輸送効率の向上及び梱包資材の削減につとめ、環境負荷を低減する。
- この環境方針は、社内教育及び啓蒙活動を通じて全従業員及び全構内業者に周知するとともに一般にも開示する。

上記、環境方針達成のために、技術的、経済的に可能な範囲で環境目的・目標を設定するとともに定期的に見直し、環境マネジメントシステムと環境パフォーマンスの継続的な改善を図る。

### 推進体制



## 活動実績

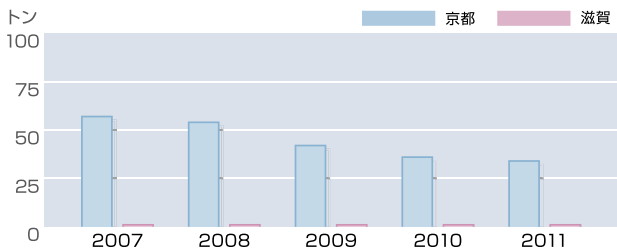
### 主な環境目標 達成状況

環境方針にもとづき、以下のとおり2011年度の環境目標を設定して活動しました。これをもとに、各職場で実施計画を策定し、環境改善に取り組んでいます。

| 2011年度の主な環境目標      |                     |            |                         | 2011年度実績                 | 評価 |
|--------------------|---------------------|------------|-------------------------|--------------------------|----|
| 環境保全               | 燃えるごみ(一般廃棄物)廃棄量     | 京都         | 2010年度実績(35.5t)以下       | 33.2t                    | 達成 |
|                    |                     | 滋賀         | 2010年度実績(0.5t)以下        | 0.47t                    | 達成 |
| 製品環境               | 製品における環境負荷を低減       |            |                         | 省エネルギー効率の向上、含有化学物質の低減を実施 | 達成 |
| CO <sub>2</sub> 削減 | CO <sub>2</sub> 排出量 | 京都         | 2010年度実績(2,891t)比1.8%削減 | 3,248t                   | 未達 |
|                    |                     | 滋賀         | 2010年度実績(2,790t)比1.8%削減 | 3,263t                   | 未達 |
| 物流梱包               | トラックの製品積載率          | 2.45製品/台以上 |                         | 2.48製品/台                 | 達成 |

## 燃えるごみ(一般廃棄物)廃棄量

固形燃料(RPF)や堆肥の原料とするため、軟質プラスチックや剪定枝葉等の分別廃棄に取り組みました。京都工場では、業務の効率化と順法性を強化するため、電子マニフェストを導入しています。



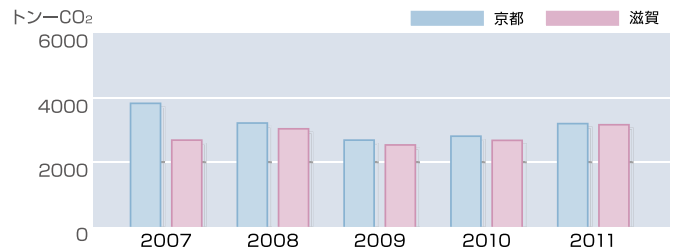
## 電気消費量

生産量の増加等により、京都工場、滋賀工場ともに前年より増加しました。照明器具の更新やクールビズ運動など、節電対策に取り組んでいます。



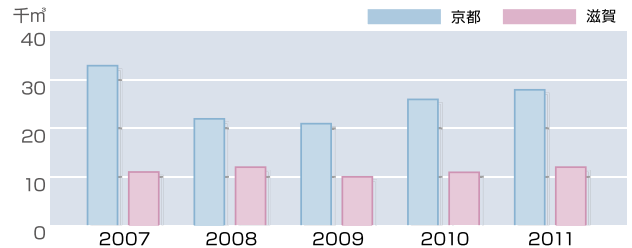
## CO<sub>2</sub>排出量

生産量の増加等により、京都工場、滋賀工場ともに前年より増加しました。排出量抑制のため、蒸気配管の断熱や屋根の断熱塗装等を実施しました。

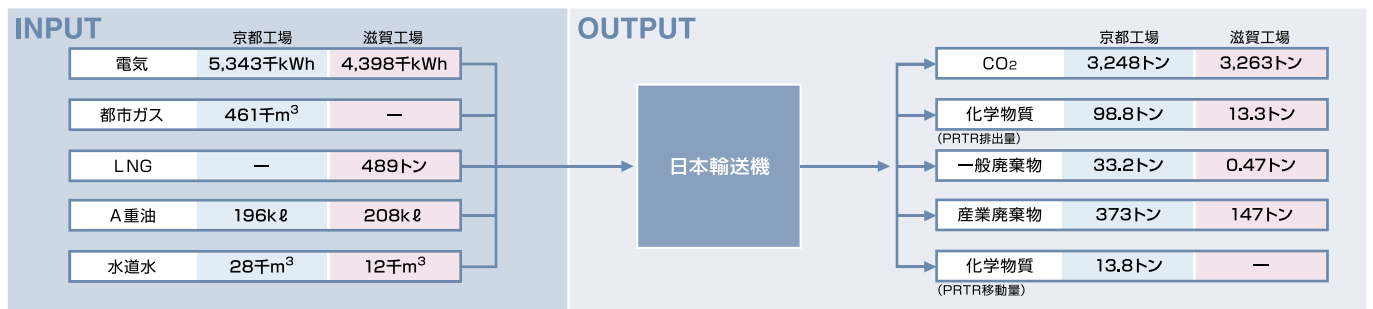


## 水消費量

生産量の増加等により、京都工場、滋賀工場ともに前年より増加しました。



## 環境負荷の全体像(2011年度)



## 法令順守

### 騒音

定期的に敷地境界での騒音測定を実施しています。

| 工場 | 測定項目 | 単位          | 規制値 | 実測値 |
|----|------|-------------|-----|-----|
| 京都 | 騒音   | 8:00~18:00  | dB  | 70  |
|    |      | 18:00~22:00 | dB  | 60  |
| 滋賀 | 騒音   | 8:00~18:00  | dB  | 70  |
|    |      | 18:00~22:00 | dB  | 70  |

測定日：(京都)2012年3月9日 (滋賀)2011年12月15日

### 水質

滋賀工場では、浄化槽排水処理施設を設置し、工場の汚水及び工程排水を浄化しています。浄化した水は、近隣河川の支流水路に放流しています。京都工場でも、適正処理を行った後、下水道へ排水しています。

| 工場 | 測定項目            | 単位   | 規制値   | 実測値   |
|----|-----------------|------|-------|-------|
| 京都 | pH              |      | 5~9   | 6.9   |
|    | 生物化学的酸素要求量(BOD) | mg/L | 600   | 9     |
|    | 浮遊物質(SS)        | mg/L | 600   | 3.3   |
|    | ノルマルヘキサン抽出物質    | mg/L | 5     | 0.5未満 |
|    | 亜鉛              | mg/L | 2     | 0.01  |
| 滋賀 | pH              |      | 6~8.5 | 7.0   |
|    | 生物化学的酸素要求量(BOD) | mg/L | 40    | 3     |
|    | 化学的酸素要求量(COD)   | mg/L | 40    | 3.5   |
|    | 浮遊物質(SS)        | mg/L | 90    | 3.5   |
|    | 窒素              | mg/L | 12    | 2.7   |
|    | 燐               | mg/L | 1     | 0.1   |

測定日：(京都)2012年2月7日 (滋賀)2012年3月6日

### 臭気

定期的に敷地境界において悪臭測定を実施しています。

| 工場 | 測定項目 | 単位  | 規制値 | 実測値   |
|----|------|-----|-----|-------|
| 京都 | トルエン | ppm | 10  | 0.5未満 |
|    | キシレン | ppm | 1   | 0.5未満 |
| 滋賀 | トルエン | ppm | 10  | 1以下   |
|    | キシレン | ppm | 1   | 0.1以下 |

測定日：(京都)2012年3月7日 (滋賀)2012年1月18日

### 大気

定期的に温風暖房機の大気測定や京都府条例に定める有害物質の測定を行っています。

| 工場 | 測定項目         | 単位   | 規制値   | 実測値  |
|----|--------------|------|-------|------|
| 京都 | 温風暖房機        | ばいじん | g/m³N | 0.30 |
|    |              | SOx  | m³N/h | 0.23 |
|    |              | NOx  | ppm   | 180  |
| 滋賀 | 温風暖房機 (産機工場) | ばいじん | g/m³N | 0.20 |
|    |              | SOx  | m³N/h | 1.2  |
|    |              | NOx  | ppm   | 180  |

測定日：(京都)2012年1月13日 (滋賀)2012年2月21日

## その他の環境活動

### ■ 長岡京市環境フェア(第15回市民環境フォーラム)

市民の環境意識の向上を図るため、12月3日に長岡京中央公民館等で開催されました。

当日は、環境問題を意識した各種の体験・展示コーナーが設けられるとともに、西山森林整備に関する講演会や、農産物即売が催され、当社もバッテリー式けん引車を展示する等、長岡京市に本社を置く企業として出展しました。

地域の皆様と交流を深める良い機会となりました。



### ■ 内部監査員教育

環境マネジメントシステムの維持及び継続的改善を図るため、新たな監査員の増員と、既存の監査員に対するレベルアップを行う研修を実施しています。

また、外部機関による審査を定期的に受けています。

### ■ 530(ごみゼロ)運動

京都工場では、毎年5月に長岡京市で行われる530(ごみゼロ)運動に参加し、毎年約150名で工場周辺の清掃を行っています。(2011年は5月23日に実施)



### ■ CO<sub>2</sub>削減/ライトダウンキャンペーン

環境省主催の「昼も夜もライトダウン2011」キャンペーンに参加しました。夜間のネオン看板を消灯し、地球温暖化対策への動機付けを行うことに賛同しています。

### ■ 長岡京竹あそび

長岡京竹あそび連絡協議会及び長岡京市により、10月8日に長岡公園で「2011長岡京竹あそび」が開催され、これに当社で使用済みのパレットを提供するなどの協力を行いました。

## 会社紹介

### 京都工場

所在地：京都府長岡京市東神足2-1-1

事業開始：1940年

従業員数：約650名(協力会社含む)

敷地面積：44,509㎡

主要製品：バッテリーフォークリフト



京都工場(本館)

### 滋賀工場

所在地：滋賀県近江八幡市安土町西老蘇8-1

事業開始：1991年

従業員数：約220名(協力会社含む)

敷地面積：68,794㎡

主要製品：無人搬送システム、立体自動倉庫、ラックフォーク、モノレール工作車、台車、巻取機、フォークリフト部品



滋賀工場(マスト・動力装置工場)



JQA-EM4909



## ニチユ 日本輸送機株式会社

- 本社・京都工場 〒617-8585 京都府長岡京市東神足2-1-1 ☎ 075-951-7171
- 滋賀工場 〒521-1334 滋賀県近江八幡市安土町西老蘇8-1 ☎ 0748-46-5511
- オンサイト研修センター 〒345-0023 埼玉県北葛飾郡杉戸町大字本郷576 ☎ 0480-37-2108

ホームページアドレス <http://www.nichiyunet.co.jp/>

販売店